



go-Inno

BMWi-Innovationsgutscheine

go-Inno

023



Die individuelle Tablette

Die Projektidee

Gesundheit ist das wichtigste Gut jedes Menschen. Gesundheit wird im Krankheitsfall durch geeignete Therapien wieder hergestellt, aber auch ohne konkrete Anlässe vorsorglich z. B. durch Nahrungsergänzungen gepflegt. Tabletten spielen in beiden Fällen eine wesentliche Rolle, wobei sich alle heute erhältlichen Medikationen sich an statistisch ermittelten Standards orientieren. Eine Tablette enthält eine bestimmte Menge an Wirkstoffen – egal, ob diese Menge in voller Höhe benötigt wird oder sogar durch Überdosierung eine Gefahr bezüglich auftretender Nebenwirkungen droht. Die Innovationsidee der kg-pharma GmbH & Co. KG will diese Herausforderung lösen, indem eine Tablettenpresse konstruiert wird, die aus einem Wirkstoff-Füllstoffgemisch Tabletten in unterschiedlicher Größe und Chargen in unterschiedlichen Stückzahlen produziert. Damit kann die

Wirkstoffmenge pro Tablette optimal eingestellt werden. Jeder Einsatzfall wird so durch eine individualisierte, auf den Menschen abgestimmte Medikation bedarfsgerecht behandelt.

Die Herangehensweise

Langjährige Erfahrung in der Konzeption, Konstruktion und Vertrieb von kleinen Tablettenpressen befähigen die kg-pharma, alle technischen, pharmakologischen und Produkt bezogenen Aspekte einer Neuentwicklung zu berücksichtigen. Trotz dieser umfangreichen Erfahrung sind bei jeder Neuentwicklung spezifische Einflussfaktoren zu erheben, um nicht am Markt vorbei zu entwickeln. Mit der Unterstützung der go-Inno Förderung hat die kg-pharma das Beratungsunternehmen Steinbeis-Forschungszentrum Simulation beauftragt, über eine Computersimulation im 3-D Druck ein sogenanntes Mock-up der Produktidee

Mit den BMWi-Innovationsgutscheinen (go-Inno) erhalten Sie eine qualifizierte externe Beratung.

go-Inno unterstützt Sie bei der Vorbereitung und Durchführung von Produkt- und technischen Verfahrensinnovationen.

Informationen und Beratung zu go-Inno

Deutsches Zentrum für
Luft- und Raumfahrt e.V.
Heinrich-Konen-Straße 1, 53227 Bonn
Telefon +49 228 3821-1518
www.bmwi-innovationsgutscheine.de



Ansprechpartner im Unternehmen

Ingo Krause, Dipl.-Ing. Chem
kg-pharma GmbH & Co. KG
Cap-Arcona-Weg 13
D-23683 Scharbeutz
Telefon: +49 40 6094 5619-0
Fax: +49 40 6094 5619-9
Internet: www.kg-pharma.de

Kontakt zum Beratungsunternehmen

Ruben Maier
Steinbeis-Forschungszentrum
Simulation
Leinenweberstraße 19
70567 Stuttgart
Telefon: +49 711 46058482
Internet:
www.steinbeis.de/su/1775

Autor

Mario Dompke
Deutsches Zentrum für Luft- und
Raumfahrt e.V.
Heinrich-Konen-Straße 1
53227 Bonn
Telefon: +49 228 3821-1267
Fax: +49 228 3821-1446
Internet: www.dlr-pt.de



zu erstellen, potenziellen Anwendern vorzustellen und so die Marktfähigkeit der geplanten Anlage zu eruieren. Aus den Befragungen potentieller Nutzer konnte abgeleitet werden, ob der momentan vorliegende Ansatz richtig ist und welche zusätzlichen Bedarfe aus Nutzersicht zu berücksichtigen sind.

Eine kleine Untersuchung mit großer Wirkung – denn, professionelle Nutzer (z. B. Apotheken) haben andere Anforderungen an das System als ein privater Endnutzer.

Der Lösungsansatz

Die Potenzialanalyse der go-Inno Beratung hat als Ergebnis erbracht, dass in einem ersten Schritt eine Konzentration der neuen Tablettenpresse auf den Bereich der professionellen Nutzung gelegt wird. Hier ist die Anforderung an die Bedienung geprägt durch einen hohen Wunsch nach Flexibilität, um eine große Bandbreite an Variablen der Endprodukte (Tabletten) einbeziehen zu können. Ein Produkt für den (Fach-) Endanwender müsste stark auf vorkonfigurierte Tabletten ausgerichtet und ohne Fachwissen bedienbar sein. Beide Ansätze stellen unterschiedliche Anforderungen an das grundlegende Konzept und die daraus resultierende Konstruktion. Durch die Konzentration auf vorerst einen Anwendungsfall und gleichzeitiger Berücksichtigung notwendiger Schnittstellen für weitere Anwendungsfälle können neue Erfahrungen im Umgang der Anlage durch professionelle Nutzer gesammelt werden und in vereinfachte

Anwendungsszenarien durch ungeschulte Endnutzer einfließen. Im nächsten Schritt sollen über die Erstellung eines Realisierungskonzeptes die Einzelschritte der Entwicklung festgelegt werden.

Der Gutscheinvorteil

Durch die Nutzung des go-Inno Gutscheines in der Stufe Potenzialanalyse konnte mit einem erfahrenen Beraterteam beim Steinbeis Forschungszentrum Simulation schnell über eine Simulation ein Funktionsmuster erstellt und für eine Praxisbefragung genutzt werden. Die Ergebnisse lieferten eine belastbare Entscheidungsgrundlage für die weitere Verfolgung der Innovationsidee. Die Realisierungschancen werden erhöht – das Realisierungsrisiko vermindert.

Impressum

Herausgeber
Bundesministerium für Wirtschaft und
Energie (BMWi) Öffentlichkeitsarbeit
11019 Berlin
www.bmwi.de

Stand
Juli 2019

Redaktion und Gestaltung
DLR Projektträger

Bildnachweis
kg-pharma GmbH & Co. KG